

Innovation in der Crimptechnologie

JHP/ JTHP von KTK



KTK-JHP-Crimppresse

Die Welt der Crimpverbindungen steht vor einem revolutionären Wandel.

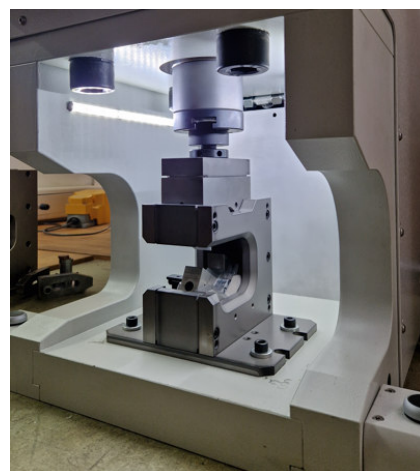
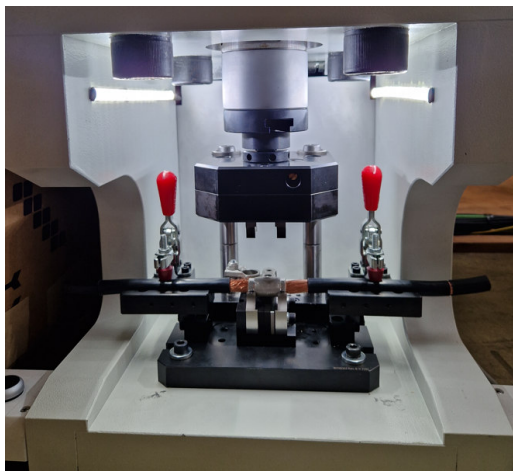
KTK hat gemeinsam mit AHP und TM-Solutions eine bahnbrechende Crimppresse entwickelt, die den Crimpprozess neu definiert. Bisher war die Qualität der Crimpverbindung stark an die Crimphöhe und -breite gebunden, die durch die Exzenterbewegung der klassischen Crimppressen-Technologie festgelegt wurden. Doch jetzt setzen wir mit unserer neuen elektrohydraulischen Technologie einen neuen Standard.

Präzision neu gedacht

Mit unseren innovativen, elektrohydraulischen Komponenten können wir den Verpressungsgrad während des Crimpprozesses gezielt nachregeln. Dies geschieht innerhalb der vorgegebenen Toleranzen des jeweiligen Kontakt Herstellers und ermöglicht es uns, einen optimaleren Verpressungsgrad zu erzielen. Ihr Nutzen ist eine verbesserte „Gasdichtheit“, selbst wenn Litzen fehlen oder die Querschnitte schwanken.

Einzigartige Programmierbarkeit

Ein entscheidendes Merkmal dieser neuen Crimppresse ist der frei programmierbare Hub der Hydraulik-Achsen. Mit einer beeindruckenden Einstellgenauigkeit von $\pm 0,01$ mm setzt unsere Technologie einzigartige Maßstäbe in der Crimp-Welt. Diese Präzision erlaubt es uns, auf die spezifischen Anforderungen jeder Anwendung einzugehen und somit die Qualität der Verbindungen signifikant zu steigern.



In der heutigen dynamischen Fertigungswelt ist es entscheidend, auf die Anforderungen des Marktes gezielt einzugehen. Die erste Presse (JHP) ist für die Verarbeitung von großen Querschnitten konzipiert und garantiert somit eine präzise und zuverlässige Anwendung. Die zweite Presse (JTHP) bietet vielseitige Anwendungsmöglichkeiten für MQS-Applikationen. Mit diesen innovativen Lösungen setzen wir neue Maßstäbe in der Kabelbearbeitung und tragen zur Optimierung von Produktionsprozessen in der Elektrotechnik bei.

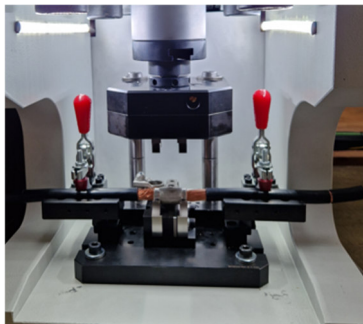
Crimppresse JHP – Die kraftvolle Lösung

Die **Crimppresse JHP** ist eine einhubige, elektrohydraulische Maschine, die sich ideal zur Verarbeitung von Einzelkontakten großer Querschnitte eignet. Mit einer beeindruckenden Presskraft von 400 kN drückend und 300 kN ziehend kann diese Presse weit über die reine Crimpaufgabe hinaus eingesetzt werden.

Anwendungsbereiche der JHP-Pressen:

- - Crimpen bis zu 400 mm² (je nach Kontakt)
 - Verformen, Umformen und Stanzen von Schienen und Kontakten
 - ****Optional****: Auszugskraft- und Höhenmessgerät für präzise Ergebnisse

Für einen optimalen Verarbeitungsprozess setzen wir auf ****KTK-Werkzeuge****, die in verschiedensten Ausbaup Optionen verfügbar sind. Dadurch wird eine maßgeschneiderte Lösung für jede spezifische Anwendung ermöglicht.



Säulenwerkzeug JSWQ



4-Dornwerkzeug J4D



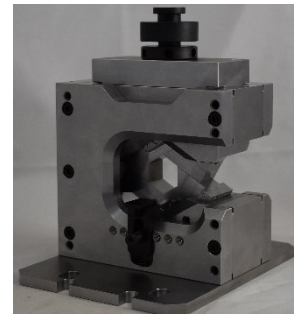
Säulenwerkzeug JSW



Minitool JSQ



Gesenkadapter JHY, WDT & Klauke



Crimpwerkzeug J6D

Crimppresse JTHP – Flexibilität in Perfektion

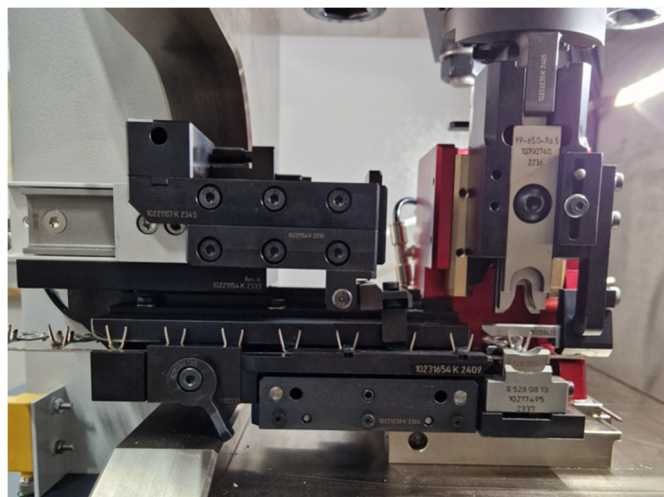


Die **Crimppresse JTHP hingegen ist eine zweihubige, elektrohydraulische Maschine. Sie ist besonders geeignet für die Verarbeitung von gegurteten Kontakten und Kontakten mit unterschiedlichen Crimpzonen (Draht- und Isolationscrimp) für Standard-Applikationen (Schliessmaß 135,78). Ein herausragendes Merkmal dieser Presse sind die zwei individuell einstellbaren Achsen, die es ermöglichen, die Crimphöhen unabhängig voneinander einzustellen, ohne dabei die Grundeinstellungen des Werkzeugs zu verändern.

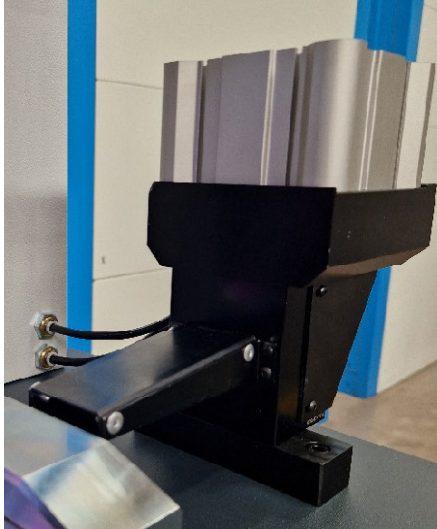
Optionen:

- Kontaktstreifenzerhacker
- Papier Aufwickler mit Sensor
- Sensoren für Werkzeug & Kontaktspeule
- Andon-System (Signalleuchten)
- RFID-Chip für Werkzeugerkennung und Wartungsintervall

Die ideale Kombination des Verarbeitungsprozesses ist durch den Einsatz von KTK-Werkzeugen gewährleistet, die in verschiedensten Ausbauoptionen verfügbar sind:



Crimpwerkzeug JG für JTHP



Kontaktstreifenzerhacker



Sensor Kontaktspeule



Andon-System



Papier Aufwickler mit Sensor

Technische Daten	
JHP	JTHP
• individuell einstellbare Achse	• Zwei separate individuell einstellbare Achsen
• Max. Kraft drückend: 400 kN (40 t)	• Max. Kraft drückend: 55 kN (5,5 t)
• Hub: max. 60 mm	• Hub: max. 50 mm
• Schließhöhe: min. 165 mm (variabel einstellbar)	• Schließhöhe: min. 156 mm (variabel einstellbar)
• Toleranz im Hub: $\pm 0,01$ mm	• Toleranz im Hub: $\pm 0,01$ mm
• Arbeits-Geschwindigkeit: 16 mm/s (max. 400 kN)	• Arbeits-Geschwindigkeit: 47 mm/s (max. 55 kN)
• Zykluszeit: ca. 2 s (Anhängig vom Hub & Programm)	• Zykluszeit: ca. 1,5 s (Anhängig vom Hub & Programm)
• Geräuschpegel: max. 62 dB	• Geräuschpegel: max. 62 dB
• Abmessungen: 1020x454x560 mm (HxBxT)	• Abmessungen: 1900x740x1160 mm (HxBxT)
• Gewicht: ca. 550 kg	• Gewicht: ca. 835 kg
Information/Analyse	
• 7" Display mit Stück- & Losgrößenzähler	• 7" Display mit Stück- & Losgrößenzähler
• Fehleranalyse & Mehrsprachig	• Fehleranalyse & Mehrsprachig
• OPC UA fähig	• OPC UA fähig
• Integrierte Crimpkraftüberwachung zur Beurteilung der Crimpungen	• Integrierte Crimpkraftüberwachung zur Beurteilung der Crimpungen
• Speicherkarte für CFM-Dokumentation	• Speicherkarte für CFM-Dokumentation
• Aktuelle Schnittstelle Modbus TCP	• Aktuelle Schnittstelle Modbus TCP
Steuerung	
• 100 Speicherplätze für individuelle Rezepte zur Optimierung der Zykluszeiten und Crimp Ergebnisse	• 100 Speicherplätze für individuelle Rezepte zur Optimierung der Zykluszeiten und Crimp Ergebnisse
Werkzeugtypen	
• JSW & JSWQ (Hub = 50mm)	• Minitool JG & JT V2.2 & V2.3
• JS, JSQ & J4D (Hub = 40mm) -> extra Adapterplatte & Werkzeugaufnahme	• Minitool JSQ & JS (Programm abhängig)
• Gesenkaufnahmen für JHY, WDT & Klauke	
Benutzeroberfläche	
• Mehrere passwortgeschützte Benutzer für unterschiedliche Rechte und Anwendungen	• Mehrere passwortgeschützte Benutzer für unterschiedliche Rechte und Anwendungen